

ALMA OSMO VE

Umkehrosmoseanlage für die Rein- und Reinstwassererzeugung



Die ALMA OSMO VE ermöglicht die Erzeugung von Rein- und Reinstwasser höchster Qualität speziell für kritische Produktionsprozesse. Unsere einstufigen Anlagen eignen sich optimal zur Erzeugung von Reinstwasser für industrielle Spül- und Reinigungsprozesse. In unseren mehrstufigen Anlagen können Leitfähigkeiten bis zu $0,1 \mu\text{S}/\text{cm}$ (25°C) erreicht werden. Die Reinstwasseranlagen integrieren neben der Umkehrosmoseanlage auch zusätzliche Anlagenteile wie Ionenaustauscher, Elektrodionisierung oder UV-Oxidation.

Dank der frequenzgeregelten Pumpen und einer effizienten Konzentrataufbereitung zeichnen sich unsere Anlagen durch einen vergleichsweise niedrigen Energiebedarf und hohe Permeatausbeuten aus. Wir passen unsere Umkehrosmoseanlagen individuell an Ihre spezifischen Anforderungen an. Ob als platzsparende Kompaktanlage integriert in unserem ALMA Modul (einem speziellen Technikraumcontainer) oder in einem Rack integriert – wir bieten maßgeschneiderte Lösungen, die Ihren Anforderungen gerecht werden.

Einsatzgebiete

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Medizintechnik• Chipindustrie• Wasserstoff- und Solarindustrie | <ul style="list-style-type: none">• Elektronikindustrie• Kosmetikindustrie• Biotechnologie |
|--|--|



ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

Spezifikationen

- Hydraulische Leistung von 1 - 50 m³/h
- TOC-Konzentration bis 0,5 mg/l
- Leitfähigkeit bis 0,1 µS/cm (25°C)
- Inkl. Enthärtungsanlage durch Ionenaustauscherharze
- Bei Bedarf mit vorgeschalteter Ultrafiltration und/oder biologischer Vorbehandlung

Vorteile

- Konventioneller oder Closed-Circuit-Betrieb möglich
- Hauseigene Antiscalante und Membranreiniger erhältlich
- Energiesparende Betriebsweise durch integrierte Messtechnik und smarte Prozesssteuerung durch die ALMA Vision-Software
- Hohe Permeatausbeuten durch mehrstufiges Anlagendesign

Referenzanlagen





ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMAWATECH GmbH - Ihr Anlagenbauer und Dienstleister in der industriellen Wasser- und Abwassertechnik bietet alles aus einer Hand

**Analyse &
Optimierung**

**Planung &
Beratung**






**Wasser-
chemikalien**

**Betriebs-
management**








Anlagenbau

Abwasser und Prozesswasser

-  Behandlung für direkte und indirekte Einleiter
-  Vor- & Nachbehandlung von Abwasser
-  Prozesswasserrecycling
-  Reinstwassererzeugung
-  Individuelle Systemlösungen für alle Industriezweige

Verfahren

-  Biologisch (aerob/anaerob/anoxisch)
-  Fällung, Flockung und Neutralisation
-  Filtration & Umkehrosmose
-  Oxidation & Hygienisierung
-  Modulare Anlagen

Spezialisierte Wasserchemikalien von ALMAWATECH für Abwasseranwendungen, Kühlwasserkreisläufe, Membrananlagen und Kesselanlagen.