

ALMA Neutra

Kompakte Neutralisationsanlage zur pH-Korrektur



Die ALMA Neutra ist eine automatische Neutralisationsanlage konzipiert zur Neutralisation alkalischer oder saurer Abwässer. Vor der Neutralisationseinheit wird ein Stapelbehälter als Pumpvorlage und zu Homogenisierung des Abwassers installiert. Je nach Zusammensetzung des Abwassers wird ein Grob- oder Schwimmstoffabtrenner integriert. Das gesammelte Abwasser wird niveaugesteuert in den Neutralisationsreaktor oder der Neutralisationsstrecke gefördert. Dort erfolgt die automatische Neutralisation des Abwassers, durch eine präzise pH-Regelung. Über die Dosiertechnik der ALMAWATECH werden die benötigten Neutralisationsmittel dosiert. Die exakte Steuerung der Dosierung erfolgt mithilfe eines induktiven Durchflussmessers und einer pH-Endkontrolle. Diese innovative Technologie gewährleistet, dass die neutralisierten Abwässer kontrolliert in den Schmutzwasserkanal abgegeben werden.

Einsatzgebiete

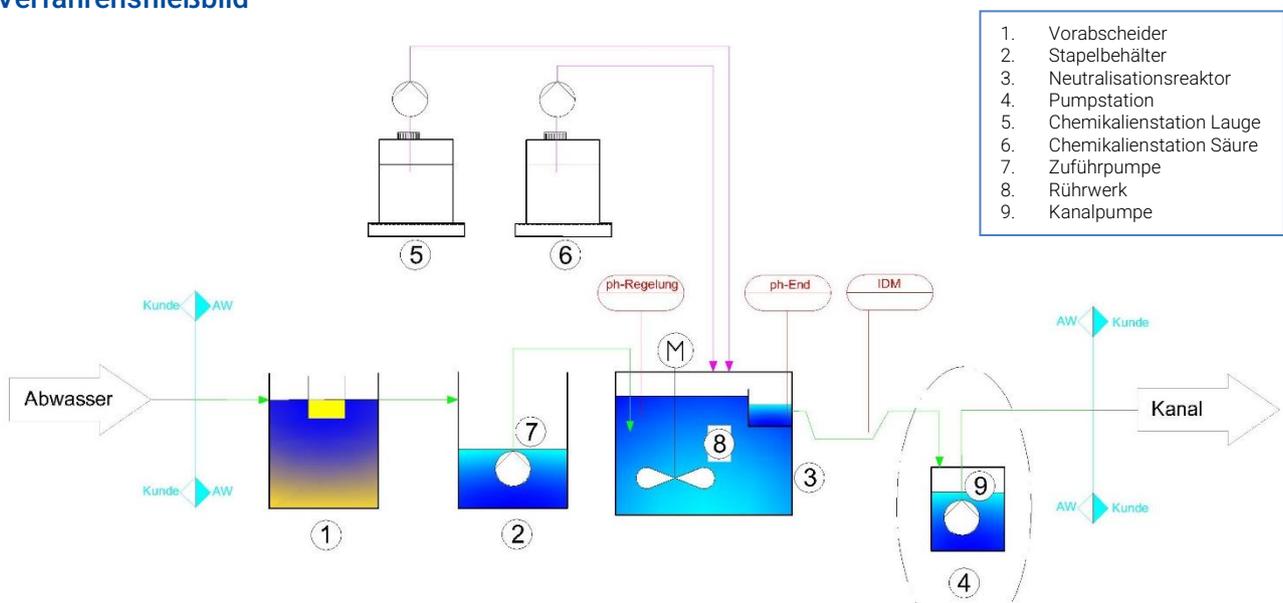
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Brauereien
- Industriegewäscherein
- Pharmaindustrie
- Chemikalienproduktion
- Forschungslabore



Technische Ausführungen

Typ	Durchsatzleistung [m³/h]	Reaktorvolumen [m³]	Verfahren	Stromverbrauch [kW/h/m³]
Neutra 4D	1-4	1,5	Säure/Lauge/CO2	ca. 1
Neutra 8D	5-8	2,5	Säure/Lauge/CO2	ca. 1
Neutra 15D	9-15	4,0	Säure/Lauge/CO2	ca. 2
Neutra 25D	16-25	8,0	Säure/Lauge/CO2	ca. 2
Neutra 35D	21-35	10	Säure/Lauge/CO2	ca. 2

Verfahrensfließbild



Spezifikationen

- Hohe Prozessstabilität durch MSR und ALMA Vision-Software
- Integrierte pH-Regelung
- Optimale Reaktion der Neutralisationsmittel durch FU-geregelte Rührwerke

Vorteile

- Kompakte und robuste Bauweise
- Geringer Energiebedarf
- Niedriger Platzbedarf durch kompakte Bauweise

Referenzanlage





ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMAWATECH GmbH - Ihr Anlagenbauer und Dienstleister in der industriellen Wasser- und Abwassertechnik bietet alles aus einer Hand

**Analyse &
Optimierung**

**Planung &
Beratung**

**Wasser-
chemikalien**

**Betriebs-
management**



Anlagenbau

Abwasser und Prozesswasser

-  Behandlung für direkte und indirekte Einleiter
-  Vor- & Nachbehandlung von Abwasser
-  Prozesswasserrecycling
-  Reinstwassererzeugung
-  Individuelle Systemlösungen für alle Industriezweige

Verfahren

-  Biologisch (aerob/anaerob/anoxisch)
-  Fällung, Flockung und Neutralisation
-  Filtration & Umkehrosmose
-  Oxidation & Hygienisierung
-  Modulare Anlagen

Spezialisierte Wasserchemikalien von ALMAWATECH für Abwasseranwendungen, Kühlwasserkreisläufe, Membrananlagen und Kesselanlagen.