

# ALMA MEM MF/UF

## Mikro- und Ultrafiltrationsanlagen



Unsere Membrananlagen ALMA MEM MF/UF weisen Abtrenngrenzen im Bereich von 10 bis 0,01  $\mu\text{m}$  auf. Mikro- und Ultrafiltrationen zeichnen sich durch die Fähigkeit aus, ungelöste Stoffe unter geringen Drücken zurückzuhalten und eignen sich insbesondere als effiziente Vorbehandlung für Umkehrosmoseprozesse. Diese Membranfiltrationstechnologien finden breite Anwendung in der Aufbereitung von Prozesswasser sowie in der Wasseraufbereitung für geschlossene Wasserkreisläufe. Um einen störungsfreien und zuverlässigen Betrieb sicherzustellen, bietet ALMAWATECH maßgeschneiderte Membranreiniger und Antiscalingsmittel an, die speziell auf die Anforderungen und Eigenschaften der zu behandelnden Stoffe abgestimmt sind.

### Einsatzgebiete

- Vorbehandlung
- Prozesswasseraufbereitung
- Wasserkreisläufe
- Lebensmittelindustrie
- Milchverarbeitende Betriebe
- Non-Food-Industrie

### Technische Ausführungen

Bezeichnung	Porengröße [ $\mu\text{m}$ ]	Arbeitsdruck [bar]	Stoffe
Mikrofiltration	10 - 0,1	0,2 - 5	Trübstoffe, Bakterien, suspendierte Stoffe
Ultrafiltration	0,1 - 0,01	1 - 10	Makromoleküle, Viren, Kolloide

### Spezifikationen

- Organische oder anorganische Membran
- Durchfluss von 1 - 50  $\text{m}^3/\text{h}$  möglich
- Aufbau in Rack, Modulcontainer oder herkömmliche Aufstellung

### Vorteile

- Cross-Flow- oder Dead-End Betrieb
- Stoffspezifische Antiscalante und Membraneiniger
- Individuelle Planung und Auslegung



# ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMAWATECH GmbH - Ihr Anlagenbauer und Dienstleister in der industriellen Wasser- und Abwassertechnik bietet alles aus einer Hand

**Analyse &  
Optimierung**

**Planung &  
Beratung**






**Wasser-  
chemikalien**

**Betriebs-  
management**








**Anlagenbau**

## Abwasser und Prozesswasser

-  Behandlung für direkte und indirekte Einleiter
-  Vor- & Nachbehandlung von Abwasser
-  Prozesswasserrecycling
-  Reinstwassererzeugung
-  Individuelle Systemlösungen für alle Industriezweige

## Verfahren

-  Biologisch (aerob/anaerob/anoxisch)
-  Fällung, Flockung und Neutralisation
-  Filtration & Umkehrosmose
-  Oxidation & Hygienisierung
-  Modulare Anlagen

Spezialisierte Wasserchemikalien von ALMAWATECH für Abwasseranwendungen, Kühlwasserkreisläufe, Membrananlagen und Kesselanlagen.