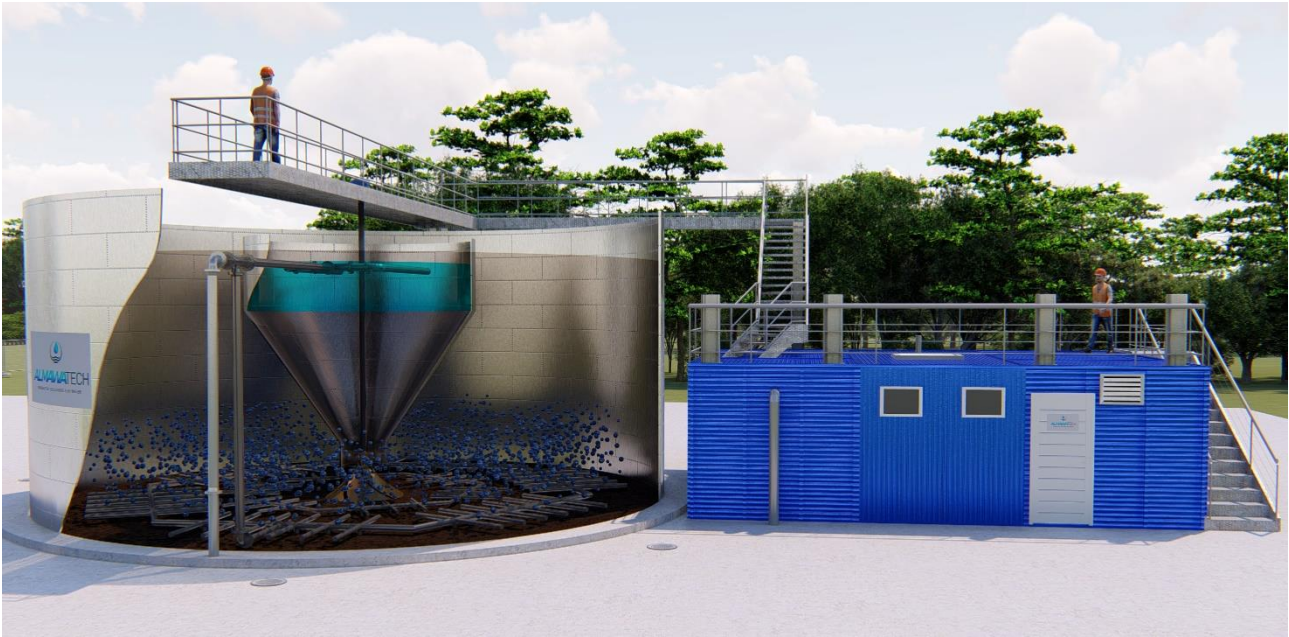


ALMA BIO BBI

Membranreaktor ALMA BIO BBI



Die Anlage ALMA BIO BBI besteht aus einem Bioreaktor in Form eines offenen Tanks, der einen zentral eingebauten Leichtbausedimenter für die Biomasseabtrennung aufweist. Diese Konfiguration ermöglicht einen effizienten, biologischen Abbau der organischen Abwasserinhaltsstoffe und somit eine hohe CSB-Reduktion. Die Prozesssteuerung erfolgt über unsere ALMA Vision-Software basierend auf dem Siemens TIA-Portal. Das Touchpanel im Schaltschrank ist standardmäßig 9" groß und kann nach Kundenwunsch angepasst werden. Optional kann die Anlage in einem dedizierten Technikcontainer (ALMA Modul) geliefert werden, der sämtliche Anlagenaggregate und Steuerungstechnik enthält. Die hydraulische Leistung variiert je nach Abwasserbeschaffenheit und kann bis zu 30 m³/h betragen.

Einsatzgebiete

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Lebensmittelindustrie• Getränkeindustrie• Molkereien/Käsereien | <ul style="list-style-type: none">• Biologisch abbaubare Industrieabwässer• Gemüse- und Obstverarbeitung• Brauereien |
|--|--|

Spezifikationen

- Belebtschlammverfahren mit feinblasiger Membranbelüftung
- Integrierte Sedimentierung mit Mammutpumpe
- Hyperboloid-Rührwerk für Biomasserückführung
- Individuelle Dimensionierung nach Abwassermenge und Konzentration

Vorteile

- Einfache Wartung und Reinigung
- Unempfindlich gegen hohe Salzfrachten
- Effiziente Biomasserückhaltung
- Geringer Energiebedarf durch hocheffiziente Belüftungsanlage



ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMAWATECH GmbH - Ihr Anlagenbauer und Dienstleister in der industriellen Wasser- und Abwassertechnik bietet alles aus einer Hand

**Analyse &
Optimierung**

**Planung &
Beratung**






**Wasser-
chemikalien**

**Betriebs-
management**








Anlagenbau

Abwasser und Prozesswasser

-  Behandlung für direkte und indirekte Einleiter
-  Vor- & Nachbehandlung von Abwasser
-  Prozesswasserrecycling
-  Reinstwassererzeugung
-  Individuelle Systemlösungen für alle Industriezweige

Verfahren

-  Biologisch (aerob/anaerob/anoxisch)
-  Fällung, Flockung und Neutralisation
-  Filtration & Umkehrosmose
-  Oxidation & Hygienisierung
-  Modulare Anlagen

Spezialisierte Wasserchemikalien von ALMAWATECH für Abwasseranwendungen, Kühlwasserkreisläufe, Membrananlagen und Kesselanlagen.