



# ALMAWATECH

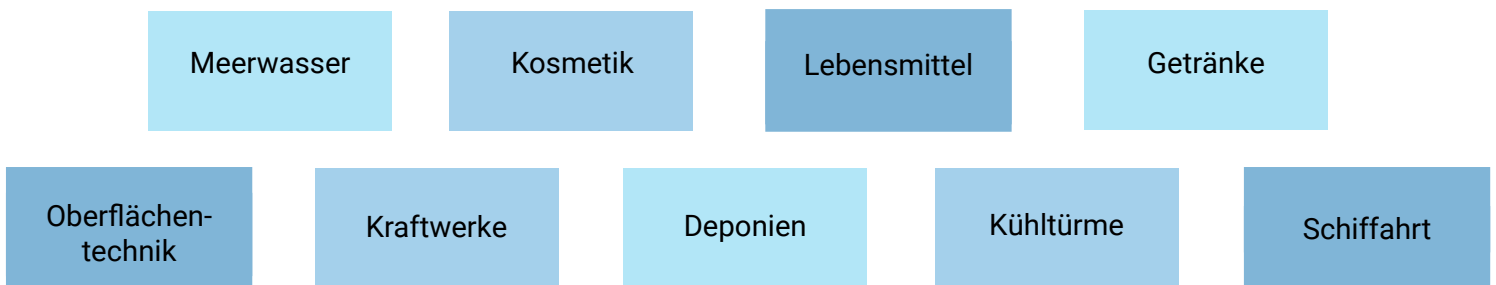
INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

## MEMBRANTECHNIK



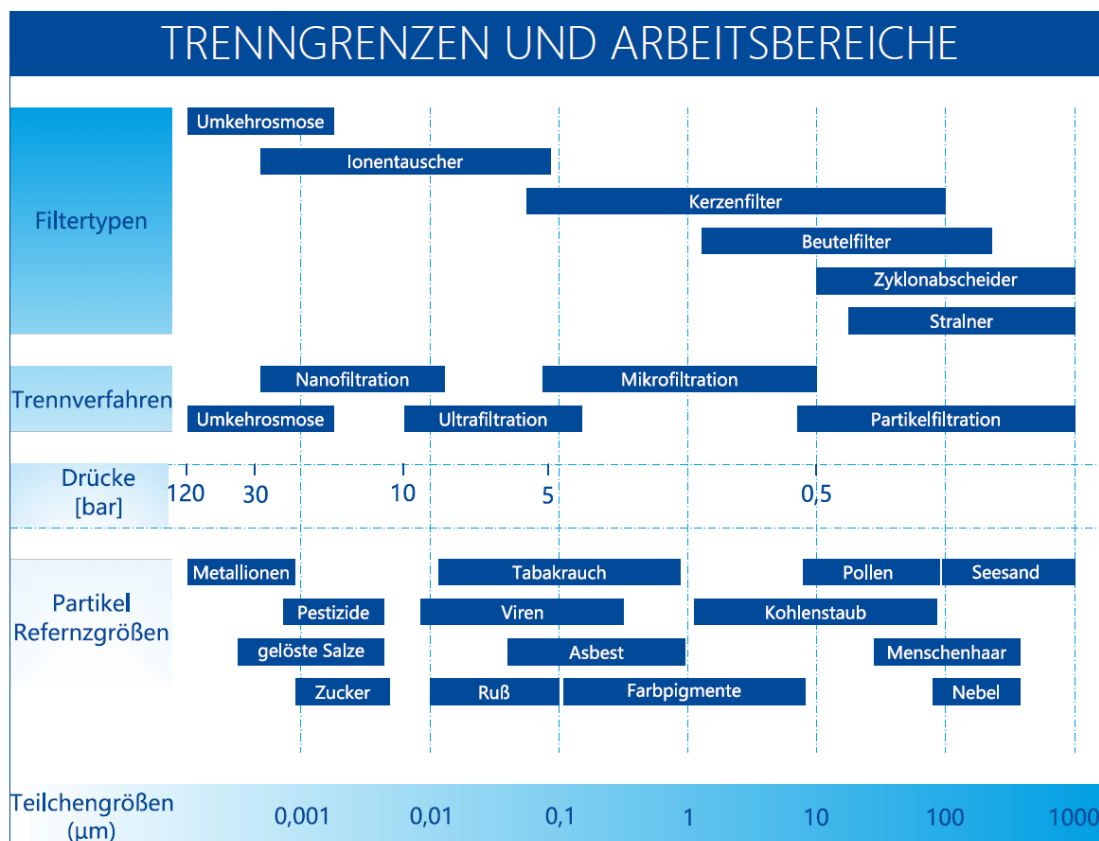
# MEMBRANTECHNIK

## ANWENDUNGEN



Wasser wird zunehmend zu einer der wertvollsten Ressource auf dieser Welt. Durch industrielle Verschmutzungen und Klimaveränderungen steigt der Bedarf an Wasseraufbereitungssystemen für den kommunalen und industriellen Bereich, sowie für die Trinkwassergewinnung.

Die Membrantechnik ist hierzu ein geeignetes Verfahren. Unsere Membrantechnologie, die wir auf die individuellen Anforderungen unserer Kunden planen, konstruieren und im eigenen Werk fertigen, finden in den verschiedensten Bereichen Anwendung.



# MEMBRANREINIGUNG

Membranreinigung gewährleistet einen effizienten Betrieb der Membran und verbessert somit den Wirkungsgrad der Anlage.

Für alle Arten von Verunreinigung haben wir Reiniger mit geeigneten Wirkstoffen und Kombinationen.

Verblockung

Scaling

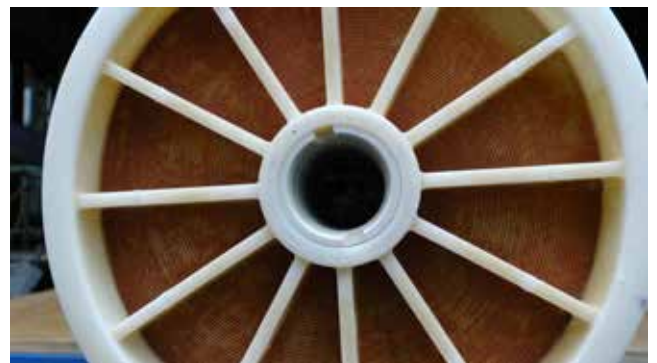
Fouling

Eine Membranreinigung gewährleistet somit einen effizienten Betrieb der Anlage und verbessert den Wirkungsgrad.

Die ALMAMEM-Produktpalette umfasst ein umfangreiches und ausgewogenes Portfolio an alkalischen und sauren Membranreiniger und Reinigungsverstärkern (Booster).

## Beispielhafte Membranreinigung

Vor der Reinigung →



Nach der Reinigung →



# ANTISCALANT

Bei Umkehrosmose Anlagen wird neben den Reinigungsprodukten noch ein weiteres Hilfsmedium verwendet, um eine maximale Effizienz zu erzielen. Unsere **Antiscalanten**, sind speziell entwickelte Produkte, um die Ausfällungen der Härtebildner zu verhindern bzw. zu verzögern und Erosions- und Oxidationsschäden zu verhindern. Die Wirkweise

beruht auf der Störung der Ausbildung von Kristallstrukturen und hat gleichzeitig einen dispergierende Effekt.

Die Produkte sind auf allen marktüblichen Membrantypen für Trinkwasser-, Brackwasser- und Meerwasser-Membranen verwendbar.

Threshold Effekt

Kristallisationsverhinderung

Dispergierende Wirkung

## Produktionsportfolio ALMAWATECH

	Scaling					Fouling	
	CaCO3	CaSO4	BaSO4	SiO2	Fe/Al/Mn	Bio	Anorganisch
<b>Alkalische Reiniger</b>							
ALMAClean A 40						X	X
ALMAClean A 60 M						XX	
ALMAClean A 100		X	X	X	X	XXX	XX
ALMAClean A 100 P						X	X
<b>Booster</b>							
ALMAClean RV K				X	X		XX
ALMAClean RV O						XX	

<b>Saure Reiniger</b>							
ALMAClean S 500	X	X					
ALMAClean S 1000	XXX	XXX			X		
ALMAClean S 1500	XX	XX			X		

<b>Antiscaling</b>							
ALMAMem 200	XXX	XXX	XX				
ALMAMem 400	XX	XX	XX		XX		
ALMAMem 450	X	X	X		X		
ALMAMem 100 T	X	X	X				
ALMAMem 200 T	XXX	XXX	X				



# WIR SIND FÜR SIE DA!

## Vorteile für unsere Kunden:

- Alles aus einer Hand: Chemie, Anlagentechnik und Service
- Standard- und Spezialchemikalien
- Hohe Flexibilität und kundenspezifische Produktentwicklung
- Sicherung der Anlagenverfügbarkeit
- Steigerung der Wirtschaftlichkeit
- Beurteilung der Wasseranalytik mit Behandlungsempfehlung



**ALMAWATECH** GMBH

In den Steinäckern 26 - 64832 Babenhausen

Tel.: +49 (0) 6073 – 687470

Fax: +49 (0) 6073 – 6874711

Email: [info@almawatech.com](mailto:info@almawatech.com)

[www.almawatech.com](http://www.almawatech.com)

## IMPRESSUM

Verantwortlich: ALMAWATECH GmbH

Inhalt: ALMAWATECH GmbH, T. Hoffmann

Redaktion und Layout: T. Hoffmann

Bilder: ALMAWATECH GmbH, pexels